

Согласовано  
Генеральный директор  
ОАО «Краснодарский  
приборный завод «Каскад»  
Хирьянов



2014 г.

Утверждаю  
Директор  
ГБОУ СПО КМСК КК  
Т.Н. Колодочка



2014 г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

**15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке**

государственное бюджетное образовательное учреждение  
среднего профессионального образования

«Краснодарский машиностроительный колледж» Краснодарского края

Квалификация: Наладчик станков и манипуляторов с  
программным управлением,  
Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 3 года 5 мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы  
среднего общего образования*

**СОГЛАСОВАНО:**

Председатели предметных комиссий:  
Общего гуманитарного и социально-  
экономического цикла  
Математического и общего естественно-  
научного цикла  
Профессионального цикла




 И.Н. Падалка  
 Н.Э. Шин  
 С.В. Тивелев

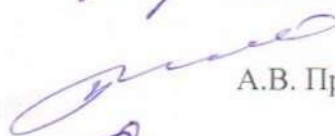
**РАССМОТРЕНО:**

на методическом совете колледжа протокол № 1 от 28.08.2014 г.

Председатель методического совета

 Л.П. Позова

Заместитель директора по учебно-производственной работе

 А.В. Пруголо

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе

 Т.Д. Теслина

## **1 Пояснительная записка**

### **1.1 Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Краснодарский машиностроительный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02.08.2013г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29665 от 20.08.2013г.), укрупненной группы 15.00.00 Машиностроение, на основании Приказа Минобрнауки РФ от 15.03.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования,"на основе базисного учебного плана, на основе федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", закона Краснодарского края от 16 июля 2013 года № 2770-КЗ "Об образовании в Краснодарском крае", принятого Законодательным Собранием Краснодарского края 10 июля 2013 года, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. N 464, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29200 от 30.07.2013 г.) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31, от 15 декабря 2014 г. № 1580), положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 28785 от 14.06.2013г.), на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 7.06.2012 г.), реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования, Приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968"Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министром образования и науки

Российской Федерации 22 января 2015 г., № ДЛ-1/05вн, профессионального стандарта "Станочник широкого профиля", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 08 сентября 2014 г. N 624н, зарегистрированного в Минюсте РФ. Регистрационный N 165, профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «4» августа 2014 г. №530н, на основе Устава колледжа.

## **1.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

- дата начала занятий с 1 сентября;

- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии; максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;

- продолжительность учебной недели шестидневная;

- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;

- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Качество освоения образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется колледжем в процессе текущей, промежуточной аттестации обучающегося и государственной итоговой аттестации выпускников. Знания и умения обучающихся определяются следующими оценками: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «зачтено» («зачет»); оценкой экзамена квалификационного по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен» («ВПД освоен», «ВПД не освоен»). В ходе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, кроме вышеуказанных оценок используются: «неудовлетворительно», «не зачтено».

Формами текущего контроля являются: устный опрос (различные виды), письменная работа, практическая, лабораторная работа, самостоятельная работа. В процессе текущего контроля применяется рейтинговая и накопительная система оценивания.

- **Учебная практика и производственная практика (по профилю профессии)** (2232 часов) проводятся в рамках профессиональных модулей по

графику учебного процесса. Учебная практика- 35 недель (1260 часов) проводится согласно графика учебного процесса 3,4,5,6,7,8 семестры. Производственная практика проводится – 5,6,8 семестры – 27 недель (972 часа). Учебная практика проводится на базе колледжа, производственная практика на предприятиях, направления деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

Программа производственной практики, планируемые результаты практики, задания на практику согласовываются с организациями при заключении договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

- Консультации предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, устные. Консультации проводятся по утвержденному графику.

- Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели, в том числе в зимний период по 2 недели в каждом учебном году.

- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает на 1 курсе еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий, на 2 – 4 курсах - еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

### **1.3 Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (по техническому профилю) в пределах ППКРС среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) составляет 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной.

### **1.4 Формирование вариативной части ППКРС**

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии направлена на формирование профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной

деятельности. Вариативная часть распределена на основании анкетирования, проведенного с представителями работодателей ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», МОАО «Седин», ОАО Краснодарский завод «Нефтемаш», ОАО «275 авиационный ремонтный завод». На заседании круглого стола с участием представителей работодателей определены и сформулированы требования к организации учебно – методического, информационного, материально - технического обеспечения образовательного процесса.

За счет вариативной части объем времени, отведенного на профессиональные модули, увеличен на 252 часа: МДК.03.01. Устройство станков и манипуляторов с программным управлением на 95 часов, МДК 03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением на 31час, МДК 03.03 Машиностроительное черчение на 3 часа, МДК 04.01 Технология обработки на металлорежущих станках на 123 часа. Общепрофессиональный цикл увеличен на 72 часа: ОП.07 Основы бюджетной грамотности-36 часов, ОП.08 Основы экономических знаний-36 часов.

Вариативная часть общеобразовательного цикла распределена следующим образом: ОДБ.01 Русский язык – 54 часа, ОДБ.02 Литература – 9 часов, ОДБ.04 История – 25 часов, ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право) – 6 часов, ОДБ.06 Химия – 42 часов, ОДБ.07 Биология – 8 часов, ОДБ.10 Кубановедение – 56 часов, ОДП.11 Математика – 25 часов, ОДП.12 Физика – 110 часов, ОДП.13 Информатика и ИКТ – 62 часа.

Название дисциплины, профессионального модуля	Учебная нагрузка обучающегося			
	Максимальна я учебная нагрузка	Обязательн ая аудиторная нагрузка	Вариатив ная часть	Самостояте льная работа обучающихс я
<b>О.00 Общеобразовательный учебный цикл</b>	2970	1980	396	990
<b>ОДБ Базовые учебные дисциплины</b>	1948	1298	200	650
ОДБ.01 Русский язык	198	132	54	66
ОДБ.02 Литература	306	204	9	102
ОДБ.04 История	214	142	25	72
ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)	244	162	6	82
ОДБ.06 Химия	180	120	42	60
ОДБ.07 Биология	128	86	8	42
ОДБ.10 Кубановедение	84	56	56	28
<b>ОДП Профильные учебные дисциплины</b>	1130	754	125	376
ОДП.11 Математика	480	320	25	160
ОДП.12 Физика	314	210	38	104
ОДП.13 Информатика и ИКТ	228	152	62	76
<b>Профессиональный учебный</b>	<b>3316</b>	<b>2994</b>	<b>252</b>	<b>358</b>

цикл				
Профессиональные модули	3316	2994	252	358
ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением				
МДК.03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	258	176	95	82
МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	188	128	31	60
МДК.03.03. Машиностроительное черчения	128	88	3	40
ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках				
МДК.04.01 Технология обработки на металлорежущих станках	546	370	123	186
Общепрофессиональный цикл	738	500	72	238
ОП.07 Основы бюджетной грамотности	54	36	36	18
ОП.08 Основы экономических знаний	54	36	36	18

### 1.5 Порядок аттестации обучающихся

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППКРС, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла (кроме «Физической культуры») – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);
- по дисциплине «Физическая культура» в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);
- по дисциплинам общепрофессионального цикла - ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);

- по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный));
- по разделу ФК.00 «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре зачет, а в последнем семестре ДЗ (дифференцированный зачет).

На промежуточную аттестацию отведено 6 недель.

При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их обучения.

Форма государственной итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы.

Вид выпускной квалификационной работы - выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний доводятся до сведения студентов, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

## **1.6 Другое**

### **1.6.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

#### **Область профессиональной деятельности выпускников:**

- наладка станков и оборудования, обработка деталей, заготовок и изделий на металлообрабатывающих станках с использованием основных технологических процессов машиностроения.

#### **Основные виды профессиональной деятельности:**

- Выполнение операций по наладке автоматических линий и агрегатных станков;
- Выполнение операций по наладке автоматов и полуавтоматов;
- Выполнение операций по наладке станков и манипуляторов с программным управлением;
- Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.

### **1.6.2 Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;



- Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;
- Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;
- Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;
- Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

### **1 Выполнение операций по наладке автоматических линий и агрегатных станков.**

1.1 Выполнять наладку и подналадку автоматических линий и агрегатных станков.

1.2 Участвовать в ремонте станков.

1.3 Осуществлять техническое обслуживание автоматических линий и агрегатных станков.

### **2 Выполнение операций по наладке автоматов и полуавтоматов.**

2.1 Выполнять наладку автоматов и полуавтоматов.

2.2 Проводить инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании.

2.3 Осуществлять техническое обслуживание автоматов и полуавтоматов.

### **3 Выполнение операций по наладке станков и манипуляторов с программным управлением.**

3.1 Выполнять наладку станков и манипуляторов с программным управлением.

3.2 Проводить инструктаж оператора станков с программным управлением.

3.3 Осуществлять техническое обслуживание станков и манипуляторов с программным управлением.

### **4 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.**

4.1 Выполнять работы на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.

4.2 Осуществлять техническое обслуживание сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков.

4.3 Выполнять наладку обслуживаемых станков.

4.4 Выполнять установку деталей различных размеров.

4.5 Выполнять проверку качества обработки деталей.

**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
			<b>по профилю профессии</b>				
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	40	-	-	1	-	11	52
II курс	35	4	-	2	-	11	52
III курс	13	14	12	2	-	11	52
IV курс	4	17	15	2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>92</b>	<b>35</b>	<b>27</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>35</b>	<b>199</b>

### 3. Планы учебного процесса для ППКРС СПО

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в месяц)											
			максимальная	Самостоятельная работа	всего занятий	Обязательная аудиторная нагрузка лаб и практ. занятия	I курс		II курс		III курс		IV курс	
							1 семестр 35 час.в нед. 17 нед.	2 семестр 35 час.в нед. 24 нед.	3 семестр 36 час.в нед. 16 нед.	4 семестр 36 час.в нед. 23 нед.	5 семестр 36 час.в нед. 16 нед.	6 семестр 36 час.в нед. 23 нед.	7 семестр 36 час.в нед. 16 нед.	8 семестр 20 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>1з/1з/дз/зэ</b>	<b>2970</b>	<b>990</b>	<b>1980</b>	<b>240</b>	<b>419</b>	<b>651</b>	<b>428</b>	<b>394</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>34</b>	
<b>О.ДБ</b>	<b>Базовые учебные дисциплины</b>	<b>1з/10дз/1э</b>	<b>1948</b>	<b>650</b>	<b>1298</b>	<b>106</b>	<b>266</b>	<b>372</b>	<b>292</b>	<b>280</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>34</b>	
ОДБ.01	Русский язык	-,-,Э	198	66	132		34	30	68					
ОДБ.02	Литература	-/ДЗ,-/ДЗ	306	102	204		34	60	24	86				
ОДБ.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ	234	78	156		34	46	32	44				
ОДБ.04	История	-,-,-,ДЗ	214	72	142		34	68	16	24				
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-,-,ДЗ,-,ДЗ	244	82	162				28	46	26	28	34	
ОДБ.06	Химия	-,-,ДЗ	180	60	120	8	18	46	18	38				
ОДБ.07	Биология	-,ДЗ	128	42	86	12			44	42				
ОДБ.08	Физическая культура	3,-,ДЗ	256	86	170	164	50	58	62					
ОДБ.09	ОБЖ	-,ДЗ	104	34	70		34	36						
ОДБ.10	Кубановедение	-,ДЗ	84	28	56		28	28						
<b>О.ДП</b>	<b>Профильные учебные дисциплины</b>	<b>-/3дз/2э</b>	<b>1022</b>	<b>340</b>	<b>682</b>	<b>134</b>	<b>153</b>	<b>279</b>	<b>136</b>	<b>114</b>				
ОДП.11	Математика	-,ДЗ,-,Э	480	160	320		68	144	60	48				
ОДП.12	Физика	-,ДЗ,-,Э	314	104	210	26	51	63	60	36				
ОДП.13	Информатика и ИКТ	-,-,-,ДЗ	228	76	152	108	34	72	16	30				
<b>О.П.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>6дз/1э</b>	<b>738</b>	<b>238</b>	<b>500</b>	<b>250</b>	<b>176</b>	<b>148</b>	<b>68</b>	<b>108</b>				
ОП.01	Технические измерения	-,ДЗ	106	34	72	36	34	38						
ОП.02	Техническая графика	-,ДЗ	106	34	72	36	34	38						
ОП.03	Основы электротехники	-,ДЗ	106	34	72	36			36	36				
ОП.04	Основы материаловедения	-,ДЗ	106	34	72	36	72							
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ,Э	106	34	72	36	36	36						
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	100	32	68	34			32	36				
ОП.07	Основы бюджетной грамотности	-,ДЗ	54	18	36	18		36						
ОП.08	Основы экономических знаний	-, ДЗ	54	18	36	18				36				



**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1	Русского языка и литературы
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Физика
6	Технических измерений;
7	Материаловедения;
8	Электротехники;
9	Технической графики;
10	Безопасности жизнедеятельности;
	<b>Лаборатории:</b>
1	Физики
2	Химии
3	Измерительная
	<b>Мастерские:</b>
1	Слесарная;
2	Станочная.
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>
1	Тренажеры, тренажерные комплексы
2	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
3	Демонстрационное устройство токарного станка
4	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
5	Тренажер для отработки приемов рубки
6	Тренажер для отработки приемов резания ножовкой
7	Тренажер для отработки приемов опиливания;
8	Тренажер для обучения работе молотком.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	Место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал