

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«КРАСНОДАРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ

15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Квалификация: Оператор станков с программным
управлением,
Станочник широкого профиля

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования
технический

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
АО «Краснодарский
приборный завод «Каскад»
«Каскад» А.А. Шашков
08 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУ КК КМСК
Т.Н. Колодочка



08 2016 г.

СОГЛАСОВАНО
Исполнительный директор
ООО «ПромСтройКонструкция»
В.В. Лазарев
08 2016 г.



СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
ЗАО «Полимерфильтр»
И.А. Трегуб
08 2016 г.




рассмотрена
на заседании методического совета
Протокол № 1 от 29.08.2016 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии разработана на основе федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) № приказа 822 от 02.08.2013 г., зарегистрирован Минюст(рег. № 29714 от 20.08.2013 г.), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение. Приказа Минобрнауки РФ от 17.03.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"
Организация – разработчик государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Краснодарский машиностроительный колледж»


Разработчики:
Зам. директора по НМР
Зам. директора по УПР

 Л.П. Позова
С.Ю. Рыбалко

Преподаватель, председатель УМО
профессионального цикла 15.02.08

 В.Г. Трегуб

Преподаватель

 Л.Н. Мареева – Королева

СОДЕРЖАНИЕ

1 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ	4
2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ	6
3 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
4 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППКРС	9
5 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	19
6 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ	20
ПРИЛОЖЕНИЯ	

1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

1.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

- программное управление металлорежущими станками;
- обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные);
- станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

1.2 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ

В результате освоения ППКРС обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных

	профессиональных знаний (для юношей).
--	---------------------------------------

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Программное управление металлорежущими станками.
ПК 1.1	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления
ПК 1.2	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.
ПК 1.3	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).
ПК 1.4	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ВПД 2	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа
ПК 2.1	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
ПК 2.2	Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
ПК 2.3	Проверять качество обработки деталей.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

2.1 Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года и 10 мес.

2.2 Требования к поступающим

Для обучения принимаются граждане Российской Федерации, имеющие основное общее образование. Прием осуществляется на общедоступной основе.

2.3 Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94):

- Оператор станков с программным управлением;
- Станочник широкого профиля.

3 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик					
		максимальная	Самостоятельная работа	всего занятий	Обязательная аудиторная нагрузка лаб и практ. занятия	курс изучения
1	2	3	4	5	6	7
ОД.00	Общеобразовательный учебный цикл	2881	959	2052	371	
	Общие учебные дисциплины	1731	576	1156	164	
ОУД.01	Русский язык и литература	427	142	285		1-3
ОУД.02	Иностранный язык	256	85	171		1-2
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	428	143	286		1-2
ОУД.04	История	256	85	171		1-2
ОУД.05	Физическая культура	256	85	171	164	1-2
ОУД.06	ОБЖ	108	36	72		1
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	1150	383	767	171	
ОУД.07	Информатика	162	54	108	75	1-2
ОУД.08	Физика	270	90	180	26	1-2
ОУД.09	Химия	171	57	114	8	1-2
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	256	85	171		1-2
ОУД.11	Биология	129	43	86	8	2
ОУД.12	География	108	36	72	36	1-2
ОУД.13	Экология	54	18	36	18	3
	Дополнительные учебные дисциплины	193	64	129	36	
ОУД.14	Кубановедение	85	28	57		1
ОУД.15	Основы бюджетной грамотности	54	18	36	18	1
ОУД.16	Основы экономических знаний	54	18	36	18	2
	Индивидуальный проект					
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	336	104	224	112	
ОП.01	Технические измерения	45	13	32	16	1
ОП.02	Техническая графика	45	13	32	16	1
ОП.03	Основы электротехники	45	13	32	16	2
ОП.04	Основы материаловедения	45	13	32	16	1
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работы на металлорежущих станках	108	36	72	32	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	48	16	32	16	2
П.00	Профессиональный учебный цикл	1995	173	1822	173	
ПМ.00	Профессиональные модули	1995	173	1822	173	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	1005	107	898	107	1-3
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	321	107	214	107	1

УП.01	Учебная практика	432	0	432		2-3
ПП.01	Производственная практика	252	0	252		3
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, кофировальных, шпоночных и шлифовальных)	990	66	924	66	2-3
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	198	66	132	66	2
УП.02	Учебная практика	504	0	504		3
ПП.02	Производственная практика	288	0	288		3
ФК.00	Физическая культура	68	34	34	34	2-3
Всего		5280	1270	4132	690	

4 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППКРС

ППКРС составлена с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППКРС направлена на формирование профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности. Вариативная часть распределена на основании анкетирования, проведенного с представителями работодателей ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», ООО «ПромСтройКонструкция». На заседании круглого стола определены и сформулированы требования к организации учебно – методического, информационного, материально - технического обеспечения образовательного процесса.

Необходимость увеличения объема часов профессиональных модулей вызвана запросом работодателей на результаты освоения ППКРС, не предусмотренные ФГОС. В результате проведенного анализа анкет были определены профессиональные модули и соответственно междисциплинарные курсы требующие более расширенного и углубленного изучения (см. таблицу распределения часов вариативной части).

В результате проведенного опроса выявлено, что работодателю целесообразно получить специалиста, грамотно разбирающегося в современных технологических процессах, нестандартных методах и способах выполнения профессиональных задач, находить инновационные решения выполнения этих задач и квалификационных требований. Работодателями были даны рекомендации в части внедрения современных востребованных технологий.

За счет вариативной части ППКРС объем времени, отведенного на профессиональные модули, увеличен на 64 часа: МДК.01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением на 64 часа. На общепрофессиональные дисциплины на 44 часа: ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работы на металлорежущих станках, на 40 часов, ОП.06 Безопасность жизнедеятельности на 4 часа. Вариативная часть общеобразовательного цикла распределена следующим образом: ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия-1 час, ОУД.11 Биология-50 часов.

Название дисциплины, профессионального модуля	Учебная нагрузка обучающегося				Обоснование
	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка	Вариативная часть	Самостоятельная работа обучающегося	
Общеобразовательный учебный цикл					
ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине: знать: <i>- нахождение ускорения для процесса, заданного формулой</i>	428	286	1	143	
Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	1150	767	50	383	
ОУД.11 Биология В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>биология</u> : уметь: <i>- применять биологические знания в профессии и в жизни;</i> <i>- выполнять расчеты с применением формул биостатистики</i>	129	86	50	43	
Профессиональный учебный цикл	1995	1822	64	173	
МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением уметь: <i>- производить обработку деталей повышенной точности на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных станках;</i> <i>- производить обработку деталей на токарных,</i>	321	214	64	107	Письмо работодателей от 19.08.2015г

<p>фрезерных станках 7-10 качества точности; - производить обработку деталей на сверлильных станках 6-9 качества точности; -производить обработку деталей на шлифовальных станках 7-8 качества точности</p> <p>знать: - технологию обработки деталей повышенной точности на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных станках: - 7-10 качества точности токарных, фрезерных; - 6-9 качества точности сверлильных; - 7-8 качества точ</p>					
Общепрофессиональный учебный цикл					
<p>ОП 05 Общие основы технологии металлообработки и работы на металлорежущих станках</p> <p>уметь: - пользоваться справочными таблицами; -подобрать оснастку; -пользоваться мерительным инструментом;</p> <p>знать: - оснастку металлообрабатывающих станков</p>	108	72	40	36	Письмо работодателей от 19.08.2015г
<p>ОП 06 Безопасность жизнедеятельности</p> <p>уметь: - ориентироваться в чрезвычайных ситуациях мирного и военного времени и организации защиты населения; - ориентироваться в чрезвычайных ситуациях природного, техногенного и военного характера. -</p>	48	32	4	16	

<p><i>организовывать защиту населения от чрезвычайных ситуаций мирного времени</i></p> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- организацию защиты населения от чрезвычайных ситуаций мирного и военного времени.- устойчивость функционирования объектов экономики.- основы военной службы; - основы обороны государства;- основы военно-патриотического воспитания.					
--	--	--	--	--	--

5 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ППКРС
1	2	3
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	
	Общие учебные дисциплины	1
ОУД.01	Русский язык и литература	1.1
ОУД.02	Иностранный язык	1.2
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	1.3
ОУД.04	История	1.4
ОУД.05	Физическая культура	1.5
ОУД.06	ОБЖ	1.6
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	
ОУД.07	Информатика	1.7
ОУД.08	Физика	1.8
ОУД.09	Химия	1.9
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	1.10
ОУД.11	Биология	1.11
ОУД.12	География	1.12
ОУД.13	Экология	1.13
	Дополнительные учебные дисциплины	
ОУД.14	Кубановедение	1.14
ОУД.15	Основы бюджетной грамотности	1.15
ОУД.16	Основы экономических знаний	1.16
	Индивидуальный проект	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	2
ОП.01	Технические измерения	2.1
ОП.02	Техническая графика	2.2
ОП.03	Основы электротехники	2.3
ОП.04	Основы материаловедения	2.4
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работы на металлорежущих станках	2.5
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	2.6
П.00	Профессиональный учебный цикл	
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	3
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	3.1
УП.01	Учебная практика	3.2
ПП.01	Производственная практика	3.3

ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	4
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	4.1
УП.02	Учебная практика	4.2
ПП.02	Производственная практика	4.3
ФК.00	Физическая культура	5

6 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

6.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций:

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППКРС, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла, кроме Физической культуры предусмотрены – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по дисциплине Физическая культура в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

– по дисциплинам общепрофессионального учебного цикла, профессионального учебного цикла предусмотрены – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по разделу ФК.00 Физическая культура в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

– по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный));

На промежуточную аттестацию отведено 5 недель.

При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их изучения.

6.2 Требования к выпускным квалификационным работам

Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Для подготовки выпускной квалификационной работы студенту назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

6.3 Организация государственной (итоговой) аттестации выпускников:

Государственная (итоговая) аттестация выпускников проводится в полном соответствии с программой итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и утверждается директором колледжа. Программа итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за 6 месяцев до начала итоговой государственной аттестации.