

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«КРАСНОДАРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ

15.01.30 СЛЕСАРЬ

Квалификация: Слесарь – инструментальщик,
Слесарь – механосборочных работ,
Слесарь - ремонтник

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования
технический

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
АО «Краснодарский
приборный завод «Каскад»
А.А. Шашков



08 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГБОУ КК КМСК
Т.Н. Колодочка



08 2016 г.

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор
ООО «ПромСтройКонструкция»
В.В. Лазарев



2016 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ЗАО «Полимерфильтр»
И.А. Трегуб



08 2016 г.

РАССМОТРЕНО:

на заседании методического совета протокол № 1 от 29.08.2016 г.


Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии разработана на основе федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.30 Слесарь № приказа 817 от 02.08.2013 г., зарегистрирован Минюст(рег. № 29709 от 20.08.2013 г.), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение. Приказа Минобрнауки РФ от 09.04.2015 N 390 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"

Организация – разработчик государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Краснодарский машиностроительный колледж»



Разработчики:

Зам. директора по НМР

Зам. директора по УПР

 Л.П. Позова
С.Ю. Рыбалко

Преподаватель, председатель УМО
профессионального цикла

 Э.Р. Гумерова
 А.И. Комаревцев

Преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ	4
2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ	6
3 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
4 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППКРС	8
5 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	19
6 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ	21
ПРИЛОЖЕНИЯ	

1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

1.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

- выполнение слесарных;
- ремонтных и слесарно-сборочных работ на промышленных предприятиях.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
инструмент;

- детали;
- узлы и механизмы оборудования агрегатов и машин;
- станки;
- приборы;
- агрегаты;
- машины;
- слесарный специальный и универсальный инструмент и приспособления,
- контрольно-измерительный инструмент;
- приспособления;
- аппаратура и приборы;
- сверлильные, металлообрабатывающие и доводочные станки различных типов;
- доводочные материалы;
- смазывающие жидкости;
- моющие составы металлов и смазок;
- припой;
- флюсы;
- протравы;
- слесарный инструмент;
- грузоподъемные средства и механизмы.

1.2 Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

В результате освоения ППКРС обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ПК 1.2	Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ПК 1.3.	Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
ВПД 2	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ПК 2.1	Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ПК 2.2	Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ВПД 3	Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 3.1	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
ПК 3.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
ПК 3.3.	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

2.1 Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2.2 Требования к поступающим

Для обучения принимаются граждане Российской Федерации, имеющие основное общее образование. Прием осуществляется на общедоступной основе.

2.3 Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94):

- Слесарь – инструментальщик;
- Слесарь – механосборочных работ;
- Слесарь – ремонтник.

3 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Время в неделях	максимальная	самостоятельная учебная работа	всего занятий	лаб. и практ. занятий	курс изучения
1	2	3	4	5	6	7	8
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл		3078	1026	2052	371	
	Общие учебные дисциплины		1734	578	1156	164	1-2
ОУД.01	Русский язык и литература		428	143	285		1-2
ОУД.02	Иностранный язык		257	86	171		1-3
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия		429	143	286		1-2
ОУД.04	История		256	85	171		1-2
ОУД.05	Физическая культура		256	85	171	164	1-2
ОУД.06	ОБЖ		108	36	72		1
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей		1151	384	767	171	1-2
ОУД.07	Информатика		162	54	108	75	1-2
ОУД.08	Физика		270	90	180	26	1-2
ОУД.09	Химия		171	57	114	8	1-2
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)		257	86	171		1-2
ОУД.11	Биология		129	43	86	8	2
ОУД.12	География		108	36	72	36	2
ОУД.13	Экология		54	18	36	18	2
	Дополнительные учебные дисциплины		193	64	129	36	
ОУД.14	Кубановедение		85	28	57		1
ОУД.15	Основы бюджетной грамотности		54	18	36	18	1
ОУД.16	Основы экономических знаний		54	18	36	18	2
	Индивидуальный проект						
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		336	112	224	112	
ОП.01	Технические измерения		48	16	32	16	1
ОП.02	Техническая графика		48	16	32	16	1
ОП.03	Основы электротехники		48	16	32	16	1
ОП.04	Основы материаловедения		48	16	32	16	1
ОП.05	Основы слесарных и сборочных работ		96	32	64	32	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	16	32	16	2
П.00	Профессиональный учебный цикл		1992	162	1830	178	
ПМ.00	Профессиональные модули		1992	162	1830	178	
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента		680	54	626	62	
МДК.01.01	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения		176	54	122	62	1-2
УП.01	Учебная практика		288	0	288		1-2
ПП.01	Производственная практика		216	0	216		2
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов		722	58	664	62	

	машин, оборудования, агрегатов						
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения		182	58	124	62	2-3
УП.02	Учебная практика		324	0	324		2-3
ПП.02	Производственная практика		216	0	216		2-3
ПМ.03	Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин		590	50	540	54	
МДК 03.01	Организация и технология ремонта оборудования сборки различного назначения		158	50	108	54	3
УП.03	Учебная практика		216	0	216		3
ПП.03	Производственная практика		216	0	216		3
ФК.00	Физическая культура		68	34	34	34	2-3
	Всего		5474	1334	4140	695	

4 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППКРС

ППКРС составлена с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППКРС направлена на формирование профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности. Вариативная часть распределена на основании анкетирования, проведенного с представителями работодателей ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», ООО «ПромСтройКонструкция». На заседании круглого стола определены и сформулированы требования к организации учебно – методического, информационного, материально - технического обеспечения образовательного процесса.

Необходимость увеличения объема часов профессиональных модулей вызвана запросом работодателей на результаты освоения ППКРС, не предусмотренные ФГОС. В результате проведенного анализа анкет были определены профессиональные модули и соответственно междисциплинарные курсы требующие более расширенного и углублённого изучения (см. таблицу распределения часов вариативной части).

В результате проведенного опроса выявлено, что работодателю целесообразно получить специалиста, грамотно разбирающегося в современных технологических процессах, нестандартных методах и способах выполнения профессиональных задач, находить инновационные решения выполнения этих задач и квалификационных требований. Работодателями были даны рекомендации в части внедрения современных востребованных технологий. С помощью анкетирования были определены умения, знания, практический опыт, которыми должны обладать будущие выпускники данного профиля подготовки для работы на конкретных предприятиях. Умения, знания, практический опыт были учтены при разработке рабочих учебных программ по профессиональным модулям и при разработке контрольных оценочных средств.

За счет вариативной части объем времени, отведенного на профессиональные модули, увеличен на 72 часа: МДК 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения на 28 часов, МДК 02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения на 30 часов, МДК 03.01 Организация и технология ремонта оборудования сборки различного назначения на 14 часов. Общепрофессиональный цикл увеличен на 108 часов: ОП.05 Основы слесарных и сборочных работ на 32 часа и ОП.06 Безопасность жизнедеятельности на 4 часа. Вариативная часть общеобразовательного цикла распределена следующим образом: ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия-1 час, ОУД.11 Биология-50 часов.

Название дисциплины, профессионального модуля	Учебная нагрузка обучающегося				Обоснование
	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка	Вариативная часть	Самостоятельная работа обучающихся	
Общеобразовательный учебный цикл	2881	2052	51	959	
ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине: знать: <i>- нахождение ускорения для процесса, заданного формулой</i>	428	286	1	143	
Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	1150	767	50	383	
ОУД.11 Биология В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>биология</u> : уметь:	129	86	50	43	

<ul style="list-style-type: none"> - применять биологические знания в профессии и в жизни; - выполнять расчеты с применением формул биостатистики 					
Профессиональный учебный цикл					
<p>МДК.01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения</p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготавливать приспособления , ремонттировать режущий инструмент , так же вспомогательное оборудование для станков с ЧПУ и различных автоматических линий <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - особенности устройства и наладку оборудования с ЧПУ и различных автоматических линий 	176	122	28	54	Письмо о работодателе от 19.08.20 15г
<p>МДК. 02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения</p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ремонтировать оборудования с ЧПУ и автоматические линии; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - конструктивные особенности ремонтируемого оборудования с ЧПУ и автоматических линий ; - технические условия на ремонт, сборку испытания и регулировку оборудования с ЧПУ 	182	124	30	58	Письмо о работодателе от 19.08.20 15г
<p>МДК. 03.01 Организация и технология ремонта оборудования</p>	158	108	14	50	Письмо о работодателе

<p>сборки различного назначения</p> <p>уметь:</p> <p>- уметь осуществлять сборку, наладку универсальной и специальной технологической оснастки для станков с ЧПУ</p> <p>знать:</p> <p>- Конструкцию и принцип работы современных станков, методы их наладки, правила работы на них, разнообразную универсальную и специальную технологическую оснастку для станков с ЧПУ</p>					<p>й</p> <p>19.08.20</p> <p>15г</p>
<p>ОП.05 Основы слесарных и сборочных работ</p> <p>уметь:</p> <p>- выполнять основные виды слесарных работ для станков с ЧПУ</p> <p>знать:</p> <p>- технологию проведения слесарных работ для станков с ЧПУ</p>	94	64	32	30	<p>Письм</p> <p>о</p> <p>работо</p> <p>дателе</p> <p>й</p> <p>19.08.20</p> <p>15г</p>
<p>ОП.06 Безопасность жизнедеятельности</p> <p>знать: основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации</p>	48	32	4	16	

5 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ППКРС
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Время в неделях
1	2	3
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	
	Общие учебные дисциплины	1
ОУД.01	Русский язык и литература	1.1
ОУД.02	Иностранный язык	1.2
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	1.3
ОУД.04	История	1.4
ОУД.05	Физическая культура	1.5
ОУД.06	ОБЖ	1.6
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	
ОУД.07	Информатика	1.7
ОУД.08	Физика	1.8
ОУД.09	Химия	1.9
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	1.10
ОУД.11	Биология	1.11
ОУД.12	География	1.12
ОУД.13	Экология	1.13
	Дополнительные учебные дисциплины	
ОУД.14	Кубановедение	1.14
ОУД.15	Основы бюджетной грамотности	1.15
ОУД.16	Основы экономических знаний	1.16
	Индивидуальный проект	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	2
ОП.01	Технические измерения	2.1
ОП.02	Техническая графика	2.2
ОП.03	Основы электротехники	2.3
ОП.04	Основы материаловедения	2.4
ОП.05	Основы слесарных и сборочных работ	2.5
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	2.6
П.00	Профессиональный учебный цикл	
ПМ.00	Профессиональные модули	3
ПМ.01	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	3.1
МДК.01.01	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения	3.1
УП.01	Учебная практика	3.2
ПП.01	Производственная практика	3.3
ПМ.02	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов	3.4
МДК.02.01	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения	3.4

УП.02	Учебная практика	3.5
ПП.02	Производственная практика	3.6
ПМ.03	Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	3.7
МДК 03.01	Организация и технология ремонта оборудования сборки различного назначения	3.7
УП.03	Учебная практика	3.8
ПП.03	Производственная практика	3.9
ФК.00	Физическая культура	4

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

6 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

6.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций:

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППКРС, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла, кроме Физической культуры предусмотрены – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по дисциплине Физическая культура в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

– по дисциплинам общепрофессионального учебного цикла, профессионального учебного цикла предусмотрены – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по разделу ФК.00 Физическая культура в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

– по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный));

На промежуточную аттестацию отведено 5 недель.

При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их изучения.

6.2 Требования к выпускным квалификационным работам

Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах:

выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать

сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Для подготовки выпускной квалификационной работы студенту назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

6.3 Организация государственной (итоговой) аттестации выпускников:

Государственная (итоговая) аттестация выпускников проводится в полном соответствии с программой итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и утверждается директором колледжа. Программа итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за 6 месяцев до начала итоговой государственной аттестации.