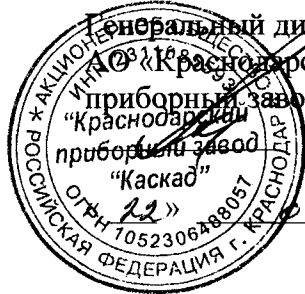


Согласовано



Генеральный директор
АО «Краснодарский
приборный завод «Каскад»
«Краснодарский
приборный завод
«Каскад»
А.А. Шашков

08 2016 г.

Утверждаю



Директор
ВАСИИ КК КМСК
Т.Н. Колодочка

08 2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
программы подготовки специалистов среднего звена

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края
«Краснодарский машиностроительный колледж»

по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы
среднего общего образования*

СОГЛАСОВАНО:

Председатели учебно – методических объединений:



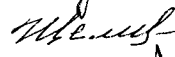


Социально – экономических дисциплин

Математических и общих естественнонаучных дисциплин

Общих гуманитарных дисциплин

Общепрофессиональных дисциплин

Профессионального цикла специальности 15.02.08

 И.Н. Падалка
 Т.П. Алексеенко
 Т.А. Щелина
 А.В. Соломахин
 В.Г. Тругуб

РАССМОТРЕНО:



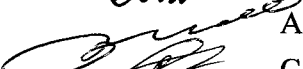

на методическом совете колледжа протокол № 1 от 29 августа 2016 г.

Председатель методического совета

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе

Заместитель директора по учебной работе

Заместитель директора по учебно – производственной работе

 Л. П. Позова
 Т.Д. Теслина
 А.В. Пругло
 С.Ю. Рыбалко

1 Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППССЗ ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Краснодарский машиностроительный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г. зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014г.), укрупненной группы 15.00.00 Машиностроение, профессионального стандарта Токарь, утвержденного приказом Минтруда России от 25 декабря 2014 года № 1128Н, стандартов WorldSkills Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ, на основе базисного учебного плана по специальности, на основе федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", закона Краснодарского края от 16 июля 2013 года № 2770-КЗ "Об образовании в Краснодарском крае", принятого Законодательным Собранием Краснодарского края 10 июля 2013 года, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. N 464, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29200 от 30.07.2013 г.) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31, от 15 декабря 2014 г. № 1580), положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 28785 от 14.06.2013г.), на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 7.06.2012 г.), реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования, Приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968"Об утверждении

порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г., № ДЛ-1/05вн, профессионального стандарта "Токарь", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2014 г. N 1128н, зарегистрированного в Минюсте РФ 4 февраля 2015 г. Регистрационный N 35869, на основе Устава колледжа.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

- дата начала занятий с 1 сентября;
 - максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы; максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;
 - продолжительность учебной недели шестидневная;
 - для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, занятия по учебным дисциплинам и профессиональным модулям сгруппированы по два академических часа.
- Выполнение курсовых проектов предусмотрено по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения, МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. Выполнение курсовых проектов рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.
- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 - оценка уровня освоения дисциплин;
 - оценка компетенций обучающихся.

Качество освоения образовательных программ СПО осуществляется колледжем в процессе текущей, промежуточной аттестации обучающегося и итоговой аттестации выпускников. Знания и умения обучающихся определяются следующими оценками: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «зачтено» («зачет»); оценкой квалификационного экзамена по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен» («ВПД освоен», «ВПД не освоен»). В ходе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, кроме вышеуказанных оценок используются: «неудовлетворительно», «не зачтено».

Формами текущего контроля являются: устный опрос, проверка выполнения письменных заданий, практических и расчетно – графических работ (в том числе, домашних и самостоятельных), защита курсовых проектов (работ), защита лабораторных работ, контрольные работы, тестовые задания, контроль самостоятельной работы (в письменной или устной форме).

- **Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности)** (900 часов) проводятся в рамках профессиональных модулей по графику учебного процесса. Учебная практика- 16 недель (576 часов) проводится концентрированно в несколько периодов. Производственная практика (по профилю специальности) проводится концентрированно – 7 семестр – 9 недель (324 часа). Учебная практика проводится на базе колледжа, производственная практика (по профилю специальности) проводятся на предприятиях, направления деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

- Преддипломная практика проводится концентрированно в 8 семестре - 4 недели на основе прямых связей и договоров с организациями, направление деятельности которых соответствуют профилю специальности, направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы. Программа производственной практики, планируемые результаты практики, задания на практику согласовываются с организациями при заключении договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

- Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, устные. Консультации проводятся по утвержденному графику.

- Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели, в том числе в зимний период по 2 недели в каждом учебном году.

- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает на 1 курсе еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий, на 2 – 4 курсах - еженедельно 2 часа

обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

В рамках программы подготовки специалистов среднего звена студент должен освоить рабочую профессию 19149 Токарь.

1.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 7.06.2012 г.), реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», концепции преподавания русского языка и литературы в Российской Федерации (утв. распоряжением Правительства РФ от 9 апреля 2016 г. N 637-р).

Обучающиеся, получающие среднее профессиональное образование по ППССЗ на базе основного общего образования, изучают общеобразовательные дисциплины на первом курсе обучения (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464. Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31, от 15 декабря 2014 г. № 1580).

Теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) составляет 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по ОУД.01 Русский язык, ОУД.04 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия – в письменной форме, по ОУД.08 Информатика и ОУД.09 Физика – в устной.

По дисциплинам ОУД.04 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия, ОУД.08 Информатика и ОУД.09 Физика за счет времени, отведенного на самостоятельную работу, предусмотрено выполнение индивидуального проекта.

1.4 Формирование вариативной части ППССЗ

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ разработана на основе профессионального стандарта Токарь, утвержденного приказом Минтруда России от 25 декабря 2014 года № 1128Н, стандартов WorldSkills Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ, направлена на формирование профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности. Вариативная часть согласована с работодателями: АО «Краснодарский приборный завод «Каскад», ООО «ПромСтройКонструкция», ЗАО «Полимерфильтр». На заседании круглого стола определены и сформулированы требования к организации учебно – методического, информационного, материально - технического обеспечения образовательного процесса.

Вариативная часть циклов ППССЗ по времени распределена:

- 168 часа на увеличения объема времени дисциплин общего гуманитарного и социально - экономического цикла (60ч ОГСЭ.05+54ч ОГСЭ.06+54ч ОГСЭ.07=168)

- 8 часов на увеличения объема времени дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

- 466 часов на увеличение объема времени общепрофессиональных дисциплин (58ч ОП.15+408ч на увеличение времени дисциплин ОП, предусмотренных ФГОС);

- 258 часов на увеличение объема времени профессионального модуля.

$168+8+466+258=900$ - время вариативной части

Вариативная часть распределена с учетом запроса работодателя на дополнительные результаты освоения ППССЗ.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	максимальная	самостоятельная учебная работа	всего занятий	лаб. и практ. занятий
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл	252	84	168	34
ОГСЭ. 05	Русский язык и культура речи	90	30	60	14
ОГСЭ.06	Основы экономических знаний	81	27	54	10
ОГСЭ.07	Основы социологии и политологии	81	27	54	10
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	12	4	8	8
ЕН.01	Математика	12	4	8	8
П. 00	Профессиональный учебный цикл	1086	362	724	408
ОП. 00	Общепрофессиональные дисциплины	699	233	466	214
ОП.01	Инженерная графика	18	6	12	12

ОП.02	Компьютерная графика	27	9	18	14
ОП.03	Техническая механика	75	25	50	24
ОП.04	Материаловедение	45	15	30	14
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	45	15	30	14
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	30	10	20	10
ОП.07	Технологическое оборудование	90	30	60	26
ОП.08	Технология машиностроения	120	40	80	38
ОП.09	Технологическая оснастка	45	15	30	14
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	72	24	48	16
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	15	5	10	4
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	30	10	20	10
ОП.15	Приводная техника (гидравлическая, пневматическая, электрическая)	87	29	58	18
ПМ. 00	Профессиональные модули	387	129	258	194
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	210	70	140	108
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	144	48	96	76
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	66	22	44	32
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	33	11	22	10
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	33	11	22	10
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	144	48	96	76
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	99	33	66	56
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	45	15	30	20
ИТОГО		1350	450	900	450

1.5 Порядок аттестации обучающихся

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППСЗ, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

- по дисциплинам циклов ОГСЭ (кроме «Физической культуры»), ЕН и профессионального цикла – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по дисциплине «Физическая культура» (в цикле ОГСЭ) в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);
- по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный)).

На промежуточную аттестацию отведено 8 недель.

При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их изучения.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку квалификационной работы и защиту квалификационной работы.

Подготовка квалификационной работы 4 недели, с 38 по 41 неделю графика учебного процесса.

Защита квалификационной работы 2 недели, с 42 по 43 неделю графика учебного процесса.

Форма проведения государственной итоговой аттестации – дипломный проект. Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в полном соответствии с программой государственной итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и утверждается директором колледжа. Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

1.6 Другое

1.6.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

- Разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения;
- организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

Основные виды деятельности:

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

- участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
- участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;
- выполнение работ по профессии 19149 Токарь.

1.6.2 Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

Выпускник, освоивший ППССЗ базовой подготовки, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий;

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам деятельности:

1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

4 Выполнение работы по профессии рабочего токарь.

ПК 4.1 Подготавливать оборудование, оснастку, инструменты, рабочее место и производить токарную обработку заготовок с точностью 8 - 14 квалитет.

ПК 4.2 Контролировать параметры несложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность не ниже 0,1 мм, и калибров, обеспечивающих погрешность не менее 0,02мм.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	33	6			2,5		10,5	52
III курс	30	6	3		2,5		10,5	52
IV курс	20	4	6	4	1	6	2	43
Всего	122	16	9	4	8	6	34	199

3. План учебного процесса для ПСССЗ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	17 нед.	22 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.	30 нед.	нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	-/10/4	2106	702	1404	472	0								
	Общие учебные дисциплины	-/4/2	1275	425	850	318									
ОУД.01	Русский язык	-,Э	117	39	78	10		34	44						
ОУД.02	Литература	-,ДЗ	176	59	117	14		51	66						
ОУД.03	Иностранный язык	-,ДЗ	176	59	117	117		51	66						
ОУД.04	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-,Э	351	117	234	20		102	132						
ОУД.05	История	-,ДЗ	175	58	117	20		51	66						
ОУД.06	Физическая культура	3,ДЗ	175	58	117	117		51	66						
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	105	35	70	20		30	40						
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	-/5/2	773	258	515	146	0								
ОУД.08	Информатика	-,Э	150	50	100	74		34	66						
ОУД.09	Физика	-,Э	182	61	121	24		51	70						
ОУД.10	Химия	-,ДЗ	117	39	78	10		34	44						
ОУД.11	Обществознание (включая экономику и право)	-,ДЗ	162	54	108	16		51	57						
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36	6		36	0						

ОУД.13	География	ДЗ	54	18	36	10		36	0					
ОУД.14	Экология	ДЗ	54	18	36	6			36					
	Дополнительные учебные дисциплины	-/1/-	58	19	39	8								
ОУД.15	Кубановедение	ДЗ	58	19	39	8			39					
	Индивидуальный проект	3		20										
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	-/6/-	894	298	596	366								
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	57	9	48						48			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	57	9	48	8			48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	196	30	166	166			26	40	20	40	40	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	332	166	166	158			26	40	20	40	40	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ДЗ	90	30	60	14				60				
ОГСЭ.06	Основы экономических знаний	ДЗ	81	27	54	10					54			
ОГСЭ.07	Основы социологии и политологии	ДЗ	81	27	54	10				54				
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	-/1/1	180	60	120	74								
ЕН.01	Математика	ДЗ	72	24	48	26					48			
ЕН.02	Информатика	Э	108	36	72	48			72					
П.00	Профессиональный учебный цикл	-/20/13	4308	1136	3172	1108	18							
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/7/8	2127	709	1418	654								
ОП.01	Инженерная графика	-, ДЗ	162	54	108	108			48	60				
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	81	27	54	44					54			
ОП.03	Техническая механика	-, Э	216	72	144	60			64	80				
ОП.04	Материаловедение	Э	126	42	84	26			84					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	144	48	96	36							96	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Э	207	69	138	56				138				
ОП.07	Технологическое оборудование	Э	216	72	144	58							144	
ОП.08	Технология машиностроения	-, Э	240	80	160	68							70	90
ОП.09	Технологическая оснастка	-, Э	120	40	80	32					40	40		

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	147	49	98	32						98		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	96	32	64	46					64			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ДЗ	120	40	80	32						80		
ОП.13	Охрана труда	ДЗ	63	21	42	18							42	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	102	34	68	20				36	32			
ОП.15	Приводная техника (гидравлическая, пневматическая, электрическая)	Э	87	29	58	18						58		
	Профессиональные модули	-/13/5	2181	427	1754	454	18							
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э(к)	738	186	552	144	6							
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,ДЗ,ДЗ	369	123	246	82	6					66	60	120
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ДЗ	189	63	126	62								126
УП.01	Учебная практика	ДЗ	108		108									
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72		72									
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(к)	336	52	284	30	6							
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-,ДЗ	156	52	104	30	6						52	52
УП.02	Учебная практика	ДЗ	108		108								108	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72		72									
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Э(к)	531	105	426	112	6							

МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Эк1	189	63	126	70							126	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Эк1	126	42	84	42	6						84	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	144		144								144	
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72											
ПМ.04	Выполнение работ по профессии токарь	Э(к)	576	84	492	168								
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь	-,ДЗ	252	84	168	168			64	104				
УП.04	Учебная практика	-,ДЗ	216		216				108	108				
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	108		108						108			
Всего		-/37/18	7488	2196	5292	2020	18							
ПДП	Преддипломная практика	ДЗ												4 нед
ГИА	Государственная итоговая аттестация													6 нед
<p>Консультации на учебную группу из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год</p> <p>Государственная итоговая аттестация 1 Программа базовой подготовки 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме: дипломного проекта</p> <p>Выполнение дипломного проекта с 38 по 41 неделю графика (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 42 по 43 неделю графика (всего 2 нед.)</p>					Всего	дисциплин и МДК	612	792	468	720	360	720	720	
						учебной практики			108	108	108	108	144	
						производств. практики					108		216	
						преддипломн. практики								144
						экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))		4	2	2	2	3	5	
						дифф. зачетов	2	8	1	8	5	4	9	1
						зачетов								

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Государственной итоговой аттестации
10	Методический
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Физики
9	Химии
	Мастерские:
1	Слесарный участок
2	Механообрабатывающий участок
3	Участок станков с ЧПУ
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3	Место для стрельбы