

Согласовано  
Генеральный директор  
ОАО «Краснодарский  
приборный завод «Каскад»  
Г.И. Хирьянов  
\_\_\_\_\_ 2014 г.



Утверждаю  
Директор  
ГБОУ СПО КМСК КК  
Т.Н. Колодочка  
\_\_\_\_\_ 08 2014 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
программы подготовки специалистов среднего звена

**государственное бюджетное образовательное учреждение  
среднего профессионального образования  
«Краснодарский машиностроительный колледж» Краснодарского края**

по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.08 Технология машиностроения**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года и 10 мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования  
технический

*при реализации программы  
среднего (полного) общего образования*

## СОГЛАСОВАНО:

Председатели предметных комиссий:  
Общего гуманитарного и социально-  
экономического цикла  
Математического и общего естественно-  
научного цикла  
Профессионального цикла специальности 15.02.08

 И.Н. Падалка  
 Н.Э. Шин  
 В.Г. Трегуб

## РАССМОТРЕНО:

на методическом совете колледжа протокол № 1 от 28 августа 2014 г.

Председатель методического совета

 Л.П. Позова

Заместитель директора по учебно – производственной работе

 А.В. Пругло

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе

 Т.Д. Теслина

## **1 Пояснительная записка**

### **1.1 Нормативная база реализации ППССЗ ОУ**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Краснодарский машиностроительный колледж» Краснодарского края разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г. зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014г.), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, на основе базисного учебного плана по специальности, на основе федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", закона Краснодарского края от 16 июля 2013 года № 2770-КЗ "Об образовании в Краснодарском крае", принятого Законодательным Собранием Краснодарского края 10 июля 2013 года, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. N 464, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29200 от 30.07.2013 г.), положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 28785 от 14.06.2013г.), Приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968"Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"; Письмом Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180 «Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом, на основе Устава колледжа.

### **1.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

- дата начала занятий с 1 сентября;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы; максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;
- продолжительность учебной недели шестидневная;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, занятия по учебным дисциплинам и профессиональным модулям сгруппированы по два академических часа.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения, МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. Выполнение курсовых проектов рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.

- Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Качество освоения образовательных программ СПО осуществляется колледжем в процессе текущей, промежуточной аттестации обучающегося и итоговой аттестации выпускников. Знания и умения обучающихся определяются следующими оценками: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «зачтено» («зачет»); оценкой квалификационного экзамена по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен» («ВПД освоен», «ВПД не освоен»). В ходе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, кроме вышеуказанных оценок используются: «неудовлетворительно», «не зачтено».

Формами текущего контроля являются: устный опрос, проверка выполнения письменных заданий, практических и расчетно – графических работ (в том числе, домашних и самостоятельных), защита курсовых проектов (работ), защита лабораторных работ, контрольные работы, тестовые задания, контроль самостоятельной работы (в письменной или устной форме).

- **Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности)** (900 часов) проводятся в рамках профессиональных модулей по графику учебного процесса. Учебная практика- 16 недель (576 часов) проводится концентрированно в несколько периодов (слесарная – 5 семестр – 3 недели, 1 –я механическая – 5 семестр - 6 недель, 2 –я механическая – 6 семестр - 3 недели, 7 семестр - 4 недели). Производственная практика (по профилю специальности) проводится концентрированно – 7 семестр – 9 недель (324 часа). Учебная практика проводится на базе колледжа, производственная практика (по профилю специальности) проводятся на предприятиях, направления деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся.

- Преддипломная практика проводится концентрированно в 8 семестре - 4 недели на основе прямых связей и договоров с организациями, направление деятельности которых соответствуют профилю специальности, направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы. Программа

производственной практики, планируемые результаты практики, задания на практику согласовываются с организациями при заключении договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

- Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, устные. Консультации проводятся по утвержденному графику.

- Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели, в том числе в зимний период по 2 недели в каждом учебном году.

- Дисциплина «Физическая культура» предусматривает на 1 курсе еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий, на 2 – 4 курсах - еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

В рамках программы подготовки специалистов среднего звена студент должен освоить рабочую профессию 19149 Токарь.

### **1.3 Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования (по техническому профилю) протокол № 1 от 10 апреля 2014 г. в пределах программы подготовки специалистов среднего звена, формируемой на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Обучающиеся, получающие среднее профессиональное образование по ППССЗ на базе основного общего образования, изучают общеобразовательные предметы на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением курсов, дисциплин (модулей) гуманитарной и социально-экономической направленности (профиля), общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) (Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464).

Теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) составляет 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены

проводятся по русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной.

#### 1.4 Формирование вариативной части ППССЗ

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности, согласована с работодателями.

Вариативная часть распределена на основании анкетирования, проведенного с представителями работодателей ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», ООО «ПромСтройКонструкция», ЗАО «Полимерфильтр». На заседании круглого стола определены и сформулированы требования к организации учебно – методического, информационного, материально - технического обеспечения образовательного процесса.

Вариативная часть циклов ППССЗ по времени распределена:

- 168 часа на увеличения объема времени дисциплин общего гуманитарного и социально - экономического цикла (60ч ОГСЭ.05+54ч ОГСЭ.06+54ч ОГСЭ.07=168)

- 44 часа на увеличения объема времени дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла (36ч ЕН.03+8=44)

- 430 часов на увеличение объема времени общепрофессиональных дисциплин (58ч ОП.15+372ч на увеличение времени дисциплин ОП, предусмотренных ФГОС);

- 258 часов на увеличение объема времени профессионального модуля.

168+44+430+258=900 - время вариативной части

Вариативная часть распределена с учетом запроса работодателя на дополнительные результаты освоения ППССЗ.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	максимальная	самостоятельная учебная работа	всего занятий	лаб. и практ. занятий
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>252</b>	<b>84</b>	<b>168</b>	<b>34</b>
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	90	30	60	14
ОГСЭ.06	Основы экономических знаний	81	27	54	10
ОГСЭ.07	Основы социологии и политологии	81	27	54	10
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>66</b>	<b>22</b>	<b>44</b>	<b>22</b>
ЕН.03	Экологические основы природопользования	54	18	36	14
ЕН.01	Математика	12	4	8	8
<b>П. 00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1032</b>	<b>344</b>	<b>688</b>	<b>394</b>
<b>ОП. 00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>645</b>	<b>215</b>	<b>430</b>	<b>200</b>
ОП.01	Инженерная графика	18	6	12	12
ОП.03	Техническая механика	75	25	50	24
ОП.04	Материаловедение	45	15	30	14
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	45	15	30	14

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	30	10	20	10
ОП.07	Технологическое оборудование	90	30	60	26
ОП.08	Технология машиностроения	120	40	80	38
ОП.09	Технологическая оснастка	45	15	30	14
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	45	15	30	16
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	15	5	10	4
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	30	10	20	10
ОП.15	Приводная техника (гидравлическая, пневматическая, электрическая)	87	29	58	18
<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>387</b>	<b>129</b>	<b>258</b>	<b>194</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>210</b>	<b>70</b>	<b>140</b>	<b>108</b>
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	144	48	96	76
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	66	22	44	32
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>33</b>	<b>11</b>	<b>22</b>	<b>10</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	33	11	22	10
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>144</b>	<b>48</b>	<b>96</b>	<b>76</b>
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	99	33	66	56
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	45	15	30	20
<b>ИТОГО</b>		<b>1350</b>	<b>450</b>	<b>900</b>	<b>450</b>

### 1.5 Порядок аттестации обучающихся

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т. ч. введенных за счет вариативной части ППССЗ, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации:

- по дисциплинам циклов ОГСЭ (кроме «Физической культуры»), ЕН и профессионального цикла – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен); по дисциплине «Физическая культура» (в цикле ОГСЭ) в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);
- по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный)).

На промежуточную аттестацию отведено 8 недель.

При выборе форм и количества видов промежуточной аттестации руководствовались значимостью дисциплины, составного элемента профессионального модуля и завершенностью их изучения.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку квалификационной работы и защиту квалификационной работы.

Подготовка квалификационной работы 4 недели, с 38 по 41 неделю графика учебного процесса.

Защита квалификационной работы 2 недели, с 42 по 43 неделю графика учебного процесса.

Форма проведения государственной итоговой аттестации – дипломный проект. Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в полном соответствии с программой государственной итоговой аттестации, которая разрабатывается ежегодно и утверждается директором колледжа. Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

## **1.6 Другое**

### **1.6.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

#### **Область профессиональной деятельности выпускников:**

- Разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения;
- организация работы структурного подразделения.

#### **Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

#### **Основные виды деятельности:**

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
- участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
- участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;
- выполнение работ по профессии 19149 Токарь.

### **1.6.2 Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

Выпускник, освоивший ППССЗ базовой подготовки, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий;

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам деятельности:

### **1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.**

ПК 1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

### **2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.**

ПК 2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

### **3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.**

ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

### **4 Выполнение работы по профессии рабочего токарь.**

ПК 4.1 Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.

ПК 4.2 Проверять качество выполненных токарных работ.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по специальности СПО	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	39				2,5		10,5	52
III курс	27	12			2,5		10,5	52
IV курс	17	4	9	4	1	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>122</b>	<b>16</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>

### 3. План учебного процесса для ППССЗ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная		I курс		II курс		III курс		IV курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ОД.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>-9/4</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>327</b>									
	<b>Базовые учебные дисциплины</b>	<b>-7/1</b>	<b>1275</b>	<b>425</b>	<b>850</b>	<b>227</b>									
ОДБ.01	Русский язык	-,Э	117	39	78			32	46						
ОДБ.02	Литература	-,ДЗ	176	59	117			48	69						
ОДБ.03	Иностранный язык	-,ДЗ	117	39	78	78		32	46						
ОДБ.04	История	-,ДЗ	175	58	117			48	69						
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-,ДЗ	175	58	117			48	69						
ОДБ.06	Химия	-,ДЗ	117	39	78	10		32	46						
ОДБ.07	Биология	-,ДЗ	117	39	78	6		32	46						
ОДБ.08	Физическая культура	3,ДЗ	176	59	117	117		48	69						
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	105	35	70	16		32	38						
	<b>Профильные учебные дисциплины</b>	<b>-2/3</b>	<b>831</b>	<b>277</b>	<b>554</b>	<b>100</b>									
ОДП.10	Математика	ДЗ,-,Э	435	145	290			96	110	32	52				
ОДП.11	Физика	Э,Э	254	85	169	26		80	89						
ОДП.12	Информатика и ИКТ	-,ДЗ	142	47	95	74		48	47						
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>-/6/-</b>	<b>894</b>	<b>298</b>	<b>596</b>	<b>366</b>									
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	57	9	48						48				
ОГСЭ.02	История	ДЗ	57	9	48	8				48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ, ДЗ	196	30	166	166				32	46	14	40	34	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	332	166	166	158				32	46	14	40	34	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ДЗ	90	30	60	14				60					

ОГСЭ.06	Основы экономических знаний	ДЗк1	81	27	54	10					54			
ОГСЭ.07	Основы социологии и политологии	ДЗк1	81	27	54	10					54			
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>-/3/-</b>	<b>234</b>	<b>78</b>	<b>156</b>	<b>88</b>								
ЕН.01	Математика	ДЗ	72	24	48	26					48			
ЕН.02	Информатика	ДЗ	108	36	72	48					72			
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ	54	18	36	14				36				
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>-/19/14</b>	<b>4254</b>	<b>1118</b>	<b>3136</b>	<b>1094</b>	<b>18</b>							
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>-/7/9</b>	<b>2073</b>	<b>691</b>	<b>1382</b>	<b>640</b>								
ОП.01	Инженерная графика	-,ДЗк2	162	54	108	108				64	44			
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗк2	54	18	36	30					36			
ОП.03	Техническая механика	-,Э	216	72	144	60				64	80			
ОП.04	Материаловедение	ДЗ	126	42	84	26			84					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	144	48	96	36				96				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-,Э	207	69	138	56					74	64		
ОП.07	Технологическое оборудование	Э,Э	216	72	144	58						70	74	
ОП.08	Технология машиностроения	Э,Э	240	80	160	68				80	80			
ОП.09	Технологическая оснастка	Э	120	40	80	32							80	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	120	40	80	32							80	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	96	32	64	46							64	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Э	120	40	80	32							80	
ОП.13	Охрана труда	ДЗ	63	21	42	18								42
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	102	34	68	20				32	36			
ОП.15	Приводная техника (гидравлическая, пневматическая, электрическая)	ДЗ	87	29	58	18					58			
	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/12/5</b>	<b>2181</b>	<b>427</b>	<b>1754</b>	<b>454</b>	<b>18</b>							
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>Э(к)</b>	<b>750</b>	<b>190</b>	<b>560</b>	<b>153</b>	<b>6</b>							
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-, ДЗ,ДЗк3	381	127	254	91	6					35	98	121
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ДЗк3	189	63	126	62								126
УП.01	Учебная практика	ДЗ	108		108						108			
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72		72									72

<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	Э(к)	<b>338</b>	<b>53</b>	<b>285</b>	<b>30</b>	<b>6</b>											
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-ДЗ	158	53	105	30	6							60	45			
УП.02	Учебная практика	ДЗ	108		108									108				
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72		72										72			
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	Э(к)	<b>531</b>	<b>105</b>	<b>426</b>	<b>112</b>	<b>6</b>											
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Эк1	189	63	126	70												126
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Эк1	126	42	84	42	6											84
УП.03	Учебная практика	ДЗ	144		144													144
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72		72													72
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по профессии токарь</b>	Э(к)	<b>562</b>	<b>79</b>	<b>483</b>	<b>159</b>												
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь	-ДЗ	238	79	159	159							55	104				
УП.04	Учебная практика	ДЗ	216		216								216					
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	108		108													108
<b>Всего</b>		<b>-/37/18</b>	<b>7488</b>	<b>2196</b>	<b>5292</b>	<b>1875</b>	<b>18</b>											
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>	ДЗ																4 нед
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>																	6 нед
<b>Консультации</b> на учебную группу из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год <b>Государственная итоговая аттестация</b> <b>1 Программа базовой подготовки</b> 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме: дипломного проекта  Выполнение дипломного проекта с 38 по 41 неделю графика (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 42 по 43 неделю графика (всего 2 нед.)						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	576	828	576	828	252	720	612				
							учебной практики					324	108	144				
							производств. практики								324			
							преддипломн. практики									144		
							экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	1	2	2	3	2	3	5				
							дифф. зачетов	1	9	3	7	2	6	9	1			
							зачетов											

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Государственной итоговой аттестации
10	Методический
	<b>Лаборатории:</b>
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Физики
9	Химии
	<b>Мастерские:</b>
1	Слесарный участок
2	Механообрабатывающий участок
3	Участок станков с ЧПУ
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3	Место для стрельбы