

Список приобретенного оборудования в рамках создания МЦПК

Учебный класс из восьми мест учащихся, одного места преподавателя, с двумя настольными станками **EMCO Concept TURN 60** и **EMCO Concept MILL 55**, с двумя системами ЧПУ SINUMERIK Operate (810/840D) и Fanuc 0, в комплекте с роботом Mitsubishi RV-2SDB

№ п/п	Наименование	Кол-во
	Учебный класс (основное оборудование и программное обеспечение)	
1.	X9B000 Настольный пульт ЧПУ (без сменных панелей)	9
2.	X9Z060 Сменная панель SINUMERIK Operate для настольного пульта ЧПУ	9
3.	X9Z110N Сменная панель Fanuc 0 для настольного пульта ЧПУ	9
4.	Специализированный системный блок для подключения настольного пульта ЧПУ	9
5.	Технологический TFT дисплей, 19"	9
6.	X3Y410 Программное обеспечение WinNC SINUMERIK Operate Turn + Mill (Многопользовательская лицензия)	1
7.	X5AC60 Программное обеспечение WinNC Fanuc 0 Turn + Mill (Многопользовательская лицензия)	1
8.	X5A280 Программное обеспечение 3D-View T+M (Многопользовательская лицензия)	1
9.	288 250 Программное обеспечение SchoolVue (лицензия на 3-9 пользователей)	9
10.	Комплект учебных и методических материалов на русском языке (8 книг)	9
11.	Сетевой фильтр	9
12.	Пуско-наладочные работы, инструктаж и доставка	1
	Токарный станок	
13.	A6D000 Учебный токарный станок EMCO CONCEPT TURN 60 (исполнение без задней бабки)	1
14.	X3Y400 Программное обеспечение WinNC SINUMERIK Operate для токарного станка	1
15.	X5AC50 Программное обеспечение WinNC Fanuc 0 для токарного станка	1
16.	X5A250 Программное обеспечение EMCO 3D-графика для токарного станка	1
17.	A5Z260 Задний центр	1
18.	1525003 кулачковый сверлильный патрон 1-8 мм	1

19.	A5Z280Оправка для сверлильного патрона	1
20.	A6Z270Набор переходных бус, 2-9 мм	2
21.	A6Z070Устройство для настройки инструмента	1
22.	260 601Резец копировальный правый	2
23.	260 603Резец копировальный прямой	1
24.	260 630Резец резьбовой	1
25.	271 140Резец расточной	1
26.	264 030Резец отрезной	1
27.	260 610Набор пластин для стали	1
28.	Набор пластин для алюминия	1
29.	Набор пластин для отрезного резца	1
30.	Набор пластин для резьбового резца	1
31.	Настольный пульт ЧПУ (без сменных панелей)	1
32.	Сменная панель SINUMERIK Operate для настольного пульта ЧПУ	1
33.	Сменная панель Fanuc 0 для настольного пульта ЧПУ	1
34.	Специализированный системный блок для управления станком и подключения настольного пульта ЧПУ	1
35.	Технологический TFT дисплей, 19"	1
36.	Стол для установки станка, с ящиками для оснастки и отдельной секцией для персонального компьютера	1
37.	Усиленная столешница	1
38.	Поворотный стол для установки настольного пульта ЧПУ, монитора и клавиатуры	1
	Компоненты автоматизации	
39.	Плата ввода-вывода	1
40.	Узел управления пневматическим оборудованием станка	1
41.	Автоматизированная дверь станка	1
42.	Патрон пневматический	1
43.	Комплект кулачков для пневматического патрона	1
44.	Электромеханическая задняя бабка	1

45.	Программное обеспечение роботизированного интерфейса	1
46.	Программное обеспечение DNC-интерфейса	1
47.	Пуско-наладочные работы, инструктаж и доставка	1
	Фрезерный станок	
48.	Учебный фрезерный станок EMCO CONCEPT MILL 55 с автоматической сменой инструмента	1
49.	Программное обеспечение WinNC SINUMERIK Operate для фрезерного станка	1
50.	Программное обеспечение WinNC Fanuc 0 для фрезерного станка	1
51.	Программное обеспечение EMCO 3D-графика для фрезерного станка	1
52.	Цанговый держатель с цангами ESX-25.	5
53.	Комплект цанг ESX 25 14 шт. 2-14мм.	2
54.	Цанга ESX 25 Ø 15мм	1
55.	Цанга ESX 25 Ø 16мм	1
56.	Держатель торцевых и дисковых фрез	1
57.	Держатель для метчика М3	1
58.	Держатель для метчика М4	1
59.	Держатель для метчика М5, М6, М8	1
60.	Концевая фреза диаметр 8 мм	1
61.	Концевая фреза диаметр 10 мм	1
62.	Концевая фреза диаметр 12 мм	1
63.	Концевая фреза диаметр 16 мм	1
64.	Торцевая фреза ø40x20x16мм	1
65.	Настольный пульт ЧПУ (без сменных панелей)	1
66.	Сменная панель SINUMERIK Operate	1
67.	Сменная панель Fanuc 0	1
68.	Специализированный системный блок для управления станком и подключения настольного пульта ЧПУ	1
69.	Технологический TFT дисплей, 19"	1
70.	Стол для установки станка, с ящиками для оснастки и отдельной секцией для персонального компьютера	1

71.	Усиленная столешница	1
72.	Поворотный стол для установки базового устройства, монитора и клавиатуры	1
73.	Компоненты автоматизации	
74.	Плата ввода-вывода	1
75.	Узел управления пневматическим оборудованием станка	1
76.	Автоматизированная дверь станка	1
77.	Пневматические тиски	1
78.	Программное обеспечение роботизированного интерфейса	1
79.	Программное обеспечение DNC-интерфейса	1
80.	Пуско-наладочные работы, инструктаж и доставка	1
	Система обеспечения сжатым воздухом	
81.	Компрессор поршневой с ресивером	1
82.	Комплект оснастки и крепежа для монтажа пневмосистемы	1
	Робот	
83.	Робот Mitsubishi RV-2SDB с контроллером и принадлежностями включая адаптацию и ПО	1

Лаборатория

«Автоматизация технологических процессов и производств»

№ п/п	Наименование	Кол- во, шт.
1	Лабораторный модуль "LOGO"	2
2	Типовой комплект учебного оборудования "Промышленная автоматизация и электропривод" ПА и ЭП-СК	1
3	Типовой комплект учебного оборудования "Промышленные датчики" ПД-мах	1
4	Лабораторный стенд "Управление портальным манипулятором на базе программируемого логического контроллера"	1
5	Типовой комплект учебного оборудования "Средства автоматизации управления" САУ - МАКС (12 объектов)	1

6	Типовой комплект учебного оборудования "Средства автоматизации управления" САУ-СЕНСОР	1
7	Типовой комплект учебного оборудования "Средства автоматизации и управления робота-манипулятора" САУ- Робот -НН	1
8	Типовой комплект учебного оборудования "Релейно-контакторные схемы управления двигателя постоянного тока" РКС-ДПТ-МРЦ	1
9	Типовой комплект учебного оборудования "Релейно-контакторные схемы управления асинхронного двигателя" РКС-АД-НРЦ	1
10	Типовой комплект учебного оборудования "Релейно-контакторные схемы управления асинхронного двигателя с фазным ротором и синхронного двигателя" РКС-АДФР - НРЦ	1
11	Основы электроники ОЭ1-С-Р (Стендовое исполнение, ручная версия)	2
12	Набор учебных микропроцессорных комплексов	1
13	Лабораторный стенд для изучения промышленного контроллера ПЛК- Siemens	1
14	Электротехника и основы электроники ЭОЭ4-С-К стендовое исполнение компьютеризованная версия	1
15	Автоматизация технологических процессов и производств на основе приборов ОВЕН (исполнение стендовое управление компьютерное) АТПП1-С-К	1
16	Трехфазный асинхронный двигатель с имитатором неисправностей (исполнительное управление ручное) ТАДИН1-Н-Р	1